



**NEU:**  
Garantie-  
verlängerung  
auf 5 Jahre

RZB SERVICE<sup>+</sup>

FÜR RZB ZENTRALBATTERIE- UND GRUPPENBATTERIESYSTEME

# RZB SERVICE<sup>+</sup>

## für RZB Zentralbatterie- und Gruppenbatteriesysteme

Eine Sicherheitsbeleuchtungsanlage muss sicher stellen, dass bei Ausfall der allgemeinen Stromversorgung die Beleuchtung unverzüglich und automatisch zur Verfügung gestellt wird.

Zentralbatterie- und Gruppenbatteriesysteme unterliegen Wartungs- und Prüfungsvorgaben nach europäischen und internationalen Normen und Vorschriften.

Inbetriebnahmeprüfung nach EN 60364-6 Abschnitt 61. Jährliche Wartung nach DIN EN 50171 Zentrale Sicherheitsstromversorgungssysteme Entwurf 2013-07. Prüfung der Batterie hinsichtlich ausreichender Kapazität (jährlich) nach EN 50272-2. Batterieprüfung nach DIN EN IEC 62485-2 Sicherheitsanforderungen an Sekundär-Batterien und Batterieanlagen (Nachfolger EN 50272-2).

### RZB bietet Ihnen:

- ✓ **Inbetriebnahme**
- ✓ **Wartungsvertrag**
- ✓ **Garantieverlängerung**
- ✓ **Reparaturservice**
- ✓ **Ersatzteilservice**

### Rundum Service

Von der qualifizierten Beratung und Planung über die Lieferung der RZB Zentralbatterie- und Gruppenbatterieanlage, die Inbetriebnahme und jährliche Wartung durch unseren Werkskundendienst.

### Wählen Sie aus folgenden RZB Service<sup>+</sup> Paketen:

RZB	Inbetriebnahme	Wartungsvertrag	Garantieverlängerung
Servicepaket Mini	✓	–	–
Servicepaket Midi	✓	✓	–
Servicepaket Maxi	✓	✓	✓

### Persönliches Angebot

Bitte fordern Sie Ihr persönliches Angebot an:

E-Mail: [kundendienst@rzb-leuchten.de](mailto:kundendienst@rzb-leuchten.de)

Telefon: 0951 7909-689

oder nutzen Sie unsere Serviceformulare unter [www.rzb.de](http://www.rzb.de)



### **Inbetriebnahme** für RZB Zentralbatterie- und Gruppenbatteriesysteme, Ausführung durch den Werkskundendienst/RZB zertifizierter Partner

Durchführung der Inbetriebnahme für Ihr RZB Zentralbatterie- und Gruppenbatteriesystem (kostenpflichtig).

- Voraussetzungen:**
- ⊕ Abgeschlossene Montage- und Installationsarbeiten
- Ihre Vorteile:**
- ⊕ Kontrolle der mechanischen Anlagekomponenten, des Ladestroms, der Ladespannung und der Batterien
  - ⊕ Funktionskontrolle der Anlage
  - ⊕ Programmierung der Anlage auf Grundlage der von Ihnen zur Verfügung gestellten Pläne/Tabellen
  - ⊕ Überprüfung Lokalnotbetrieb
  - ⊕ Überprüfung der Umgebungstemperaturen
  - ⊕ Falls erforderlich - technische Unterstützung bei Installationsfehlern bis max. 2 Stunden inklusive
  - ⊕ Einweisung in die Anlage
  - ⊕ Aushändigung eines Inbetriebnahmeprotokolls
  - ⊕ Ausführung durch den Werkskundendienst/RZB zertifizierter Partner

### **Wartungsvertrag** für RZB Zentralbatterie- und Gruppenbatteriesysteme mit 5 Jahren Laufzeit, Ausführung durch den Werkskundendienst/RZB zertifizierter Partner

Jährliche Wartung in Form eines Wartungsvertrages mit 5 Jahren Laufzeit für Ihr RZB Zentralbatterie- und Gruppenbatteriesystem (kostenpflichtig).

- Voraussetzungen:**
- ⊕ Durchgeführte Inbetriebnahme
- Ihre Vorteile:**
- ⊕ Kontrolle der mechanischen Anlagekomponenten, der Ladespannungen und Ladeströme, der angeschlossenen Netzwächter, des Tiefentladungsschutzes
  - ⊕ Überprüfung der Umschalteneinrichtungen
  - ⊕ Prüfung der Anlage hinsichtlich ausreichender Batteriekapazität, Ladeprüfung, Entladetest, Batterietemperatur, Erhaltungsladestrom, Batterieblockspannung während der Entladung
  - ⊕ 30 % Rabatt auf Ersatzteile\*
  - ⊕ Falls erforderlich technische Unterstützung, Ersatzteile bis 15,00 € und kleinere Reparaturen bis zu 1 Stunde inklusive
  - ⊕ Aushändigung eines Wartungsprotokolls
  - ⊕ Ausführung durch den Werkskundendienst/RZB zertifizierter Partner
  - ⊕ Preisvorteil gegenüber einer Einzelwartung

### **Garantieverlängerung** für ein RZB Zentralbatterie- oder Gruppenbatteriesystem auf 5 Jahre

Garantieverlängerung auf 5 Jahre (ab Inbetriebnahme) für Ihr RZB Zentralbatterie- oder Gruppenbatteriesystem (kostenpflichtig).

- Voraussetzungen:**
- ⊕ Inbetriebnahme durch RZB und Abschluss eines Wartungsvertrages mit 5 Jahren Laufzeit (kostenpflichtig), Einhaltung der Garantiebedingungen
- Ihre Vorteile:**
- ⊕ Schutz im Garantiefall für Ihre RZB Anlage
  - ⊕ Schutz im Garantiefall für die verbauten original Batterien
  - ⊕ Kostenfreie Lieferung von Ersatzteilen im Garantiefall
  - ⊕ Falls erforderlich kostenfreie Reparatur vor Ort im Garantiefall
  - ⊕ Betreuung und Ausführung durch unseren Werkskundendienst/RZB zertifizierter Partner
  - ⊕ Garantievereinbarung endet automatisch nach Ablauf



06.2020



**RZB**  
**Rudolf Zimmermann,**  
**Bamberg GmbH**

Rheinstraße 16  
96052 Bamberg  
Deutschland

(D, A, CH)  
Telefon +49 951/79 09-0  
Telefax +49 951/79 09-198

[www.rzb.de](http://www.rzb.de)  
[info@rzb-leuchten.de](mailto:info@rzb-leuchten.de)



Mitglied von **licht.de**